

# Datenblatt SüBit® 35/50 VH

Nr.	Eigenschaften	Einheit	Sorte SüBit 35/50 VH	Prüfverfahren
1	Nadelpenetration bei 25°C	0,1 mm	35-50	EN 1426
2	Äqui-Schermodultemperatur T = 15 kPa (G*15 kPa) bei 1,59 Hz	°C	50-70	AL DSR (BTSV)
3	Phasenwinkel δ (G*15 kPa) bei 1,59 Hz	°	< 80	AL DSR (BTSV)
4	Phasenübergangstemperatur TPT	°C	100-120	AL DSR (konstante Scherrate)
5	Flammpunkt	°C	≥ 230	EN ISO 2592
6	Löslichkeit	%	≥ 99	EN 12592
7	Kraftduktilität bzw. Formänderungsarbeit	J/cm <sup>2</sup>	IA	EN 13589 / 13703
8	Verformungsverhalten im DSR (bei 60 °C) G*	Pa	IA	Anlehnung an AL DSR
	δ	°C	IA	Anlehnung an AL DSR
9	Verhalten bei tiefen Temperaturen (BBR) T (S=300 Mpa)	°C	≤ -15	AL BBR-Prüfung
	T (m=0,3)	°C	IA	Abschnitt 5.4
	Beständigkeit gegen Verhärtung unter Einfluss von Wärme und Luft bei 163 °C			EN 12607-1
10	Massenänderung	%	-0,5 bis 0,5	EN 12607-1
11	verbleibende Penetration	%	≥ 50	EN 1426

Stand: 01.08.2023